



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

**AO SENHOR ANDRÉ LUÍZ FERNANDES
PREGOEIRO DO MUNICÍPIO DE LAGOA SANTA – MG**

**PROCESSO LICITATÓRIO Nº 164/2022
PREGÃO ELETRÔNICO RP Nº 090/2022**

A empresa **POLY ESCOLAR INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA**, pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ: 07.477.454/0001-05, situada à Rua Jose do Carmo Souza, 757 – Bairro: Teresópolis – João Monlevade/MG, CEP: 35.931-152, neste ato representada na forma do seu contrato social, vem, respeitosamente, à presença de V. Exa., apresentar Impugnação ao Edital em epígrafe, com fulcro no art. 41 da Lei 8.666/93 e no item 15 do Instrumento convocatório, pelas razões a seguir aduzidas.

I– DA TEMPESTIVIDADE

De acordo com o edital, subitem 15.1 do Pregão Eletrônico nº 090/2022, *“Impugnações aos termos do edital poderão ser interpostas por qualquer licitante, no prazo de até 03 (três) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas, dirigidas ao pregoeiro do Município de Lagoa Santa, devendo ser entregues no Setor de Licitação do Município de Lagoa Santa, situado na Av. Acadêmico Nilo Figueiredo, nº 2.500, Santos Dumont, Lagoa Santa/MG, onde será emitido comprovante de recebimento, poderão utilizar campo próprio disponibilizado no sistema: www.bbmnetlicitacoes.com.br, ou ainda encaminhados via e-mail (licitacao@lagoasanta.mg.gov.br), no horário de 08h as 17h, onde será confirmado o recebimento via e-mail.”* Considerando que a abertura da sessão foi designada para dia 22/08/2022, encontra-se tempestiva a presente impugnação.

II– RAZÕES DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL

Trata-se de licitação na modalidade Pregão Eletrônico RP nº 090/2022, do tipo menor preço por item, conforme preceitos da Lei Federal nº 10.520, de 17 de julho de 2002; Lei Municipal nº 3.222, de 17 de novembro de 2011; Decreto Municipal nº 2.454, de 06 de fevereiro de 2013; Decreto Municipal nº 3.989, de 31 de março de 2020 e, subsidiariamente,



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

pela Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006 e Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 (...).

Constitui objeto do pregão eletrônico o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÕES DE MOBILIÁRIOS PARA ATENDER ÀS DEMANDAS DAS DIVERSAS SECRETARIAS MUNICIPAIS E SEUS RESPECTIVOS SETORES**, relacionados no Anexo I que é parte integrante do edital, observadas as especificações ali estabelecidas.

Ocorre que o Edital ora impugnado não se encontra de acordo com as normas técnicas vigentes, apresentando cláusulas ou condições que comprometem o caráter de precisão do certame e apresenta erros formais no conteúdo.

III – DO MÉRITO

O edital de Pregão Eletrônico N° 090/2022, apresenta vícios em seu ANEXO I - ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO – TERMO DE REFERÊNCIA, no que se diz respeito às exigências técnicas, referente aos **itens 20 (CONJUNTO ESCOLAR ALUNO AMARELO), 21 (CONJUNTO ESCOLAR ALUNO INDIVIDUAL AZUL COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA ADULTO PLÁSTICO) e 22 (CONJUNTO ESCOLAR ALUNO VERMELHO)**.

No caso em tela as especificações do termo de referência estão fora dos padrões da **FDE-FNDE (FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO)** conforme pode ser observado:

*“Item 20: 200 UN: CONJUNTO ESCOLAR ALUNO AMARELO
Composto de mesa e cadeira fixa confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular **com porta copos, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm , sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral**, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas **colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no***



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno virgem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 640mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, fixado por parafuso, altura assento/chão 384mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafuso. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Estrutura reforçada com pés 02 colunas laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial. Medidas aproximadas. cor da estrutura: branca. Cor amarela do tampo da mesa, sapatas, porta-mochila, assento e encosto. Apresentar junto a proposta, certificado de acordo com a norma NBR 14006/2008, obedecendo à portaria 401/2020 do INMETRO, conjunto aluno mesa e cadeira para uso individual.”



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

*“Item 21: 500 UN: CONJUNTO ESCOLAR ALUNO INDIVIDUAL AZUL COMPOSTO DE MESA E CADEIRA FIXA ADULTO PLASTICO CONJUNTO MESA E CADEIRA GIRÁTORIA PARA PROFESSOR Confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular **com porta copos, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm atendendo a norma técnica NBR 14006/2008 da ABNT, sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral, estrutura em tubo de aço industrial, sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura cobrindo as extremidades dos pés, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/2,00mm, fabricados em polipropileno vigem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 760mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto relev deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 460mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 400mm x 360mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafuso. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura***



Poly Escolar Indústria e Comercio de móveis Ltda.

de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. **Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades**, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 272 x 55 x 50 e 245 x 55 x 50 com tolerância de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por meio de parafusos e rebites. **Base dos pés em tubos oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm.** Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. **Cor da estrutura: branca.** Cor azul do tampo da mesa, sapatas, **porta-mochila**, assento e encosto apresentar junto a proposta, **certificado de acordo com a norma NBR 14006/2008, obedecendo à portaria 401/2020 do INMETRO**, conjunto aluno mesa e cadeira para uso individual.”

“Item 22: 350 UN: CONJUNTO ESCOLAR ALUNO VERMELHO

Composto de mesa e cadeira fixa: confeccionado em resina plástica de alto impacto, fabricados pelo processo de injeção termoplástico; tampo da mesa em ABS com formato retangular **com porta copos, tampo com medidas mínimas de 650mm x 510mm , sob tampo retangular com fechamento frontal e lateral** , estrutura em tubo de aço industrial, **sendo duas colunas laterais confeccionadas em tubo de aço de no mínimo 77mm x 40mm com 1,2mm de espessura**, a base superior e reforço transversal em tubos 20mm x 30mm e 5/8, base dos pés em forma de arco em tubo oblongo medindo no mínimo 20 x 48mm, com 1,5 de espessura. Sapatas antiderrapantes e de proteção à pintura



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

cobrimdo as extremidades dos pés, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm, com tolerância de +/- 2,00mm, fabricados em polipropileno virgem injetados na mesma cor do tampo e fixadas à estrutura por meio de parafusos; altura tampo chão aproximadamente 640mm. Porta mochila em formato de gancho retrátil confeccionado em resina plástica de alto impacto. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento com medidas mínimas 370mm x 400mm e medidas máximas 405mm x 465mm, fixado por parafuso, altura assento/chão 384mm aproximadamente sem orifícios. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafuso. base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Medidas aproximadas. Estrutura reforçada com pés 02 coluna laterais em material plástico evitando corrosão e desgaste. cor da estrutura: branca. cor vermelha do tampo da mesa, sapatas, porta-mochila, assento e encosto. Apresentar junto a proposta, certificado de acordo com a norma NBR 14006/2008, obedecendo à portaria 401/2020 do INMETRO, conjunto aluno mesa e cadeira para uso individual.”

Após análise dos descritivos técnicos dos itens 20, 21 e 22 é possível identificar a solicitação de itens **como porta copos, porta mochilas em formato de gancho retrátil, base de pés em formato de arco, estruturas na cor branca, sapatas calandradas e medidas que NÃO condizem com os padrões da FNDE.**

Verifica-se a exigência de apresentação do certificado acordo com a norma **NBR 14006/2008, obedecendo à portaria 401/2020 do INMETRO.** Logo, é notório que este



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

Estimado Órgão deseja adquirir mobiliários que estejam de acordo com os padrões da **FNDE - FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO.**

Como é sabido, **o atendimento às normas técnicas da ABNT** é uma garantia que a Administração Pública está adquirindo produtos que possuam condições mínimas de segurança e qualidade, bem como não possam resultar em condições de risco aos próprios usuários, sendo assim faz necessário a adequação do termo de referência para os itens 20, 21 e 22 de acordo com os padrões **FNDE**.

Vejamos o art. 3º da Lei 8.666/93;

*“A licitação destina-se a garantir a observância do princípio constitucional da isonomia, **a seleção da proposta mais vantajosa para a administração** e a promoção do desenvolvimento nacional sustentável e será processada e julgada em estrita conformidade com os princípios básicos da legalidade, da impessoalidade, da moralidade, da igualdade, da publicidade, da probidade administrativa, da vinculação ao instrumento convocatório, do julgamento objetivo e dos que lhes são correlatos.”*

Para o momento se destaca o princípio da Probidade Administrativa, economia aos cofres públicos e ampla concorrência. O que significa agir com zelo e atendendo em conjunto para os princípios da legalidade, da impessoalidade, moralidade, publicidade e eficiência.

Vejamos abaixo os modelos FNDE em uma simples descrição.

Item 20:



DESCRIÇÃO

- Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares
- Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
- Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

- Tampo em ABS (Acrilonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

- Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES - CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AMARELA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Mobiliário

CJA-03B FDE

Conjunto para aluno tamanho 3

Altura do aluno:
de 1,19m a 1,42m
(tampo injetado)

Revisão 3
Data 06/01/20

39/43



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

Item 21:



Poly Escolar Indústria e Comercio de móveis Ltda.

DESCRIÇÃO

- Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares
- Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
- Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

- Tampo em ABS [Acrilonitrila butadieno estireno], virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AZUL (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" [Poliamida] aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm [largura] x 466mm [profundidade] x 22mm [altura], admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro [tipo insert], indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 [1,5mm];
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm [1 1/4"], em chapa 16 [1,5mm];
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38mm [1 1/2"], em chapa 16 [1,5mm].

- Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro [tipo insert], indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm [com tolerância de +/- 2mm], cabeça panela, fenda Phillips.

- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

- Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiros e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro [tipo insert], indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferrogênio que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES - CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor AZUL (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro [tipo insert], indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Mobiliário

CJA-06B FDE

Conjunto para aluno tamanho 6

Altura do aluno:
de 1,59m a 1,88m
(tampo injetado)

Revisão 6
Data 06/01/20

Página
39/43



Atenção
Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO

Item: 22



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

DESCRIÇÃO

- Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 - Móveis escolares - Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual.
- Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado.
- Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatómico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço.

CONSTITUINTES - MESA

- Tampo em ABS (*Acrilonitrila butadieno estireno*), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor VERMELHA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon "6.0" (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bicomponente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Estrutura composta de:
 - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
 - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
 - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).
- Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da equipe técnica da FDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Fixação do tampo à estrutura através de:
 - 06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos tronco-cônicos do próprio tampo;
 - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.
- Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.
- Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
- Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antirrugoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
- Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências).

CONSTITUINTES - CADEIRA

- Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados, na cor VERMELHA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" (conforme indicações nos projetos), e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo *insert*), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

- Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatómico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos. Dimensões e design conforme projeto.

Mobiliário

CJA-04B FDE

Conjunto para aluno tamanho 4

Altura do aluno: de
1,33m a 1,59m
(tampo injetado)

Revisão 6
Data 06/01/20

Página
39/43



Atenção

Preserve a escala
Quando for imprimir, use
folhas A4 e desabilite a
função "Fit to paper"

Respeite o Meio Ambiente.
Imprima somente o necessário

FDE FUNDAÇÃO PARA O
DESENVOLVIMENTO
DA EDUCAÇÃO



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

A manutenção das exigências descritas no edital foge aos padrões da **FDE**, e claramente afasta a competitividade do certame. Persistir a manutenção dos itens 20,21 e 22 nos moldes em que se encontram, prejudicará não somente esta Administração, assim também como aqueles que irão usufruir do objeto.

O detalhamento inadequado e excessivo das especificações técnicas, a inexistência de vínculo entre as exigências ou opções contidas no Edital configura vício por adoção de regras inadequadas no instrumento convocatório, e violação à Lei n. 8.666/93.

Nesse sentido também a Lei do Pregão. Lei 10.520/2002:

Art. 3º. A fase preparatória do pregão observará o seguinte:

I - a autoridade competente justificará a necessidade de contratação e definirá o objeto do certame, as exigências de habilitação, os critérios de aceitação das propostas, as sanções por inadimplemento e as cláusulas do contrato, inclusive com fixação dos prazos para fornecimento;

II - a definição do objeto deverá ser precisa, suficiente e clara, vedadas especificações que, por excessivas, irrelevantes ou desnecessárias, limitem a competição;

Pelo exposto, diante dos diversos e inarredáveis vícios existentes no termo de referência dos itens 20,21 e 22 do edital impugnado, espera o acolhimento e provimento da presente impugnação, a fim de que se corrijam os vícios que foram detectados, com fulcro no art. 3º, §1º, I, e art. 7º, 5º, da Lei n. 8.666/1993 e no art. 3º, II, da Lei n. 10.520/2002.

IV – DOS PEDIDOS

Isto posto, REQUER:

- a) Que a presente impugnação seja conhecida por ser tempestiva, bem como provida vez que fundamentada nos preceitos legais vigentes;



Poly Escolar Indústria e Comércio de móveis Ltda.

- b) Que seja dado provimento, fazendo alterações dos itens 20,21 e 22 conforme modelos da **FDE - FUNDAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO**.

Termos em que pede deferimento.

João Monlevade, 16 de agosto de 2022.

POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS
LTDA:07477454000105


Assinado de forma digital por POLY
ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO
DE MOVEIS LTDA:07477454000105
Dados: 2022.08.16 14:46:58 -03'00'

POLY ESCOLAR INDÚSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA

CNPJ/MF: 07.477.454/0001-05

POLLYANNA LEITE SILVA

RG: MG 12.286.027 / CPF: 052.816.766-95

 <p>Ministério da Economia Secretaria de Governo Digital Departamento Nacional de Registro Empresarial e Integração Secretaria de Estado de Fazenda de Minas Gerais</p>			Nº DO PROTOCOLO (Uso da Junta Comercial)		
NIRE (da sede ou filial, quando a sede for em outra UF) 31207329406	Código da Natureza Jurídica 2062	Nº de Matrícula do Agente Auxiliar do Comércio			

1 - REQUERIMENTO


ILMO(A). SR.(A) PRESIDENTE DA Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Nome: POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA -ME
(da Empresa ou do Agente Auxiliar do Comércio)

requer a V.Sª o deferimento do seguinte ato:

Nº DE VIAS	CÓDIGO DO ATO	CÓDIGO DO EVENTO	QTDE	DESCRIÇÃO DO ATO / EVENTO
1	002			ALTERACAO
		2247	1	ALTERACAO DE CAPITAL SOCIAL
		2001	1	ENTRADA DE SOCIO/ADMINISTRADOR
		2003	1	ALTERACAO DE SOCIO/ADMINISTRADOR

Nº FCN/REMP



MGN2161045125

JOAO MONLEVADE
Local

9 Julho 2021
Data

Representante Legal da Empresa / Agente Auxiliar do Comércio:

Nome: _____

Assinatura: _____

Telefone de Contato: _____

2 - USO DA JUNTA COMERCIAL

☐ DECISÃO SINGULAR
 ☐ DECISÃO COLEGIADA

Nome(s) Empresarial(ais) igual(ais) ou semelhante(s):

☐ SIM

☐ NÃO __/__/____
Data Responsável

☐ SIM

☐ NÃO __/__/____
Data Responsável

Processo em Ordem
À decisão

____/____/____
Data

Responsável

DECISÃO SINGULAR

<input type="checkbox"/> Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa) <input type="checkbox"/> Processo deferido. Publique-se e archive-se. <input type="checkbox"/> Processo indeferido. Publique-se.	2ª Exigência	3ª Exigência	4ª Exigência	5ª Exigência
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			____/____/____ Data	_____ Responsável

DECISÃO COLEGIADA

<input type="checkbox"/> Processo em exigência. (Vide despacho em folha anexa) <input type="checkbox"/> Processo deferido. Publique-se e archive-se. <input type="checkbox"/> Processo indeferido. Publique-se.	2ª Exigência	3ª Exigência	4ª Exigência	5ª Exigência
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	____/____/____ Data	_____ Vogal	_____ Vogal	_____ Vogal
	Presidente da _____ Turma			

OBSERVAÇÕES


Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 8657254 em 12/07/2021 da Empresa POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA -ME, Nire 31207329406 e protocolo 215481348 - 08/07/2021. Autenticação: 58EA8ECC770B8B943DFB928762C74A5119A5C1. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/548.134-8 e o código de segurança rWfJ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 12/07/2021 por Marinely de Paula Bomfim – Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Capa de Processo

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
21/548.134-8	MGN2161045125	08/07/2021

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
052.816.766-95	POLLYANNA LEITE SILVA



POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA
Primeira Alteração Contratual

POLLYANNA LEITE SILVA, brasileira, empresaria, casada sob regime de parcial de bens, residente e domiciliada na Avenida Wilson Alvarenga, 610, Apto. 401, Bairro Carneirinhos, Joao Monlevade, Minas Gerais, CEP: 35930-480, nascida aos 16/09/1981, portadora da cédula de identidade MG-12.286.027 expedida pela SSP/MG, inscrita no CPF/MF sob o nº. 052.816.766-95, e **IRACY ALVES SILVA JUNIOR**, brasileiro, casado sob regime de comunhão parcial de bens, empresário, residente e domiciliado na Avenida Wilson Alvarenga, nº. 610-A, bairro Carneirinhos, Joao Monlevade, Minas Gerais, CEP: 35930-480, nascido aos 01/03/1986, portador da cédula de identidade MG-10.696.405 expedida pela SSP/MG, inscrita no CPF/MF sob o nº. 063.386.306-81, único sócio da sociedade empresaria limitada denominada **POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, com sede na Rua Jose do Carmo de Souza, nº. 757, Bairro Teresópolis, João Monlevade, Minas Gerais, CEP: 35931-152, inscrita no CNPJ sob o nº. 04.477.454/0001-05, com atos constitutivos arquivados na JUCEMG conforme NIRE 3120732940-6, resolvem alterar o contrato social, e o fazem mediante cláusulas e condições a seguir:

DAS ALTERAÇÕES

- a) Admissão de sócio: neste ato fica admitido na sociedade o novo sócio, o senhor **IRACY ALVES DA SILVA**, brasileiro, empresário, casado sob regime de comunhão universal de bens, residente e domiciliado na Avenida Wilson Alvarenga, nº. 610-A, bairro Carneirinhos, Joao Monlevade, Minas Gerais, CEP: 35930-480, nascido aos 12/12/1954, portador da cédula de identidade MG10.814.761 expedida pela SSP/MG, inscrito no CPF/MF sob o nº. 186.003.796-87.
- b) Capital social: O capital social que era de 30.000,00 (trinta mil reais), dividido em 30.000 (trinta mil) quotas no valor unitário de R\$1,00 (um real), fica neste ato alterado para R\$60.000,00 (sessenta mil reais) dividido em 60.000 (sessenta mil) quotas no valor unitário de R\$1,00 (um real), subscritos e integralizados da seguinte forma: **POLLYANNA LEITE SILVA** subscreve 15.000 (quinze mil) quotas totalizando a importância de R\$15.000,00 (quinze mil reais) já integralizados, **IRACY ALVES SILVA JUNIOR** subscreve 15.000 (quinze mil) quotas totalizando a importância de R\$15.000,00 (quinze mil reais) já integralizados e **IRACY ALVES DA SILVA** subscreve 30.000 (trinta mil) quotas totalizando a importância de R\$30.000,00 (trinta



mil reais) a ser integralizado no ato da assinatura destes instrumento em moeda corrente do país.

SÓCIOS	QUOTAS	VALOR	%
POLLYANNA LEITE SILVA	15.000	R\$15.000,00	25,00
IRACY ALVES SILVA JUNIOR	15.000	R\$15.000,00	25,00
IRACY ALVES DA SIVLA	30.000	R\$30.000,00	50,00
TOTAL	60.000	R\$60.000,00	100,00

- c) Consolidação: Pelo presente instrumento resolve os sócios, reformular o contrato social, em cumprimento ao comando legal emanado do Código Civil Brasileiro, Lei nº 10.406/2002, conferindo assim nova redação às cláusulas contratuais, passando o Contrato Social Consolidado a vigorar mediante cláusulas e condições a seguir:

CONTRATO SOCIAL CONSOLIDADO

PRIMEIRA - Denominação Social e endereço - (art. 997, II, CC/2002).

A denominação social é **POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO LTDA**, podendo usar o nome fantasia de POLY ESCOLAR, e o endereço da sede é na Rua Jose do Carmo de Souza, nº. 757, Bairro Teresópolis, João Monlevade, Minas Gerais, CEP: 35931-152.

SEGUNDA - Duração - (art. 997, II, CC/2002).

A duração da sociedade é por tempo indeterminado.

TERCEIRA - Objetivo Social

A sociedade tem como objetivo social a atividade de **Fabricação, comercio e reforma de móveis hospitalares, escolares, cadeiras, móveis de escritório, e comercio varejista de artigos de papelaria, computadores e suprimentos de informática, eletrodomésticos e maquinas e equipamentos de uso industrial.**

QUARTA - Capital Social - (art. 997, III, CC/2002) (art. 1.055, CC/2002).

O capital social é de R\$60.000,00 (sessenta mil reais) dividido em 60.000 (sessenta mil) quotas no valor unitário de R\$1,00 (um real) distribuído da seguinte forma:

SÓCIOS	QUOTAS	VALOR	%
POLLYANNA LEITE SILVA	15.000	R\$15.000,00	25,00
IRACY ALVES SILVA JUNIOR	15.000	R\$15.000,00	25,00
IRACY ALVES DA SIVLA	30.000	R\$30.000,00	50,00
TOTAL	60.000	R\$60.000,00	100,00

QUINTA - Responsabilidade - (art. 1.052, CC/2002).

A responsabilidade de cada sócio é restrita ao valor de suas quotas, mas todos respondem solidariamente pela integralização do capital social.

SEXTA

A sociedade pode eleger administrador sócio ou não sócio com autorização de todos

os sócios.

SÉTIMA-Administração Social- (artigos. 997 VI; 1.013. 1.015 e 1060 a 1065, C/2002). A administração da sociedade é exercida em conjunto ou individualmente pelos sócios administradores POLLYANNA LEITE SILVA e IRACY ALVES SILVA JUNIOR, com os poderes e atribuições de administrarem a sociedade, autorizado o uso do nome empresarial, vedado, no entanto, em atividades estranhas ao interesse social, ou assumir obrigações, seja em favor de qualquer dos quotistas ou de terceiros.

Parágrafo primeiro - Uso da denominação social

O uso da denominação social é exercido pelos sócios administradores, ficando expressamente proibido o uso da denominação social em documentos que não sejam inerentes aos interesses sociais, especialmente em fianças, abonos, endossos e avais em favor de terceiros.

Parágrafo segundo – Atos dos administradores

Todos os atos praticados pelos sócios administradores inobservando estas disposições tornar-se-ão nulos e sem nenhum efeito.

Parágrafo terceiro: Os sócios administradores podem espontaneamente abdicar-se do recebimento de retirada pró-labore, temporariamente ou definitivamente.

OITAVA – Encerramento do exercício social e Prestação de contas -. (Art. 1.065, CC/2002).

O exercício social encerra-se em 31 de dezembro de cada ano.

Parágrafo primeiro:

Ao final de cada exercício social serão elaborados o Balanço Patrimonial e o Balanço de resultado econômico correspondente ao mesmo, e a sócia administradora prestará contas justificadas de sua administração. Por deliberação de sócios, o lucro então verificado será:

- a) Distribuído entre os sócios, sendo certo que cada sócio participa nos lucros e nas perdas, podendo sê-lo **proporcionalmente ou não** à participação do sócio no capital social.
- b) Retido, total ou parcialmente, em conta de lucros acumulados ou em reservas da sociedade; e/ou
- c) Capitalizado

Parágrafo segundo:

A sociedade poderá, ainda, levantar balanços semestrais, ou relativos a períodos menores, para fins de apuração de resultado do período neles compreendido, podendo eventual lucro, por deliberação dos sócios, serem distribuído aos sócios proporcionalmente ou não, ou capitalizado.

NONA – Deliberação social - (art. 1.071 e 1.072, § 2º e art. 1.078, CC/2002).

Nos quatro meses seguintes ao término do exercício social, os sócios deliberarão sobre as contas e designarão administradores (es) quando for o caso.

DÉCIMA - Cessão e transferência de quotas (art. 1.056, art. 1.057, CC/2002).

As quotas de capital serão indivisíveis e não podem ser cedidas e transferidas a terceiros, sem o prévio consentimento da sociedade, consentimento esse que será dado com a assinatura do instrumento de alteração contratual prevalecendo, contudo, para todos os efeitos de direito e manifestação inequívoca, procedida em documento à parte. Os sócios gozarão do direito de preferência para aquisição de quotas, sendo que aquele que desejar retirar - se da sociedade, ou vender parte de suas quotas, deverá oferecê-las por escrito aos demais sócios, que terão prazo de 10 dias, no máximo para pronunciarem. Decorrido este prazo sem que a preferência haja sido exercida pôr qualquer dos sócios, o sócio cedente ou retirante poderá vendê-las a terceiros. No caso de discordância quanto ao preço de venda das quotas, prevalecerá para sua fixação o valor ativo da sociedade, tomando-se pôr base o último balanço social.

DÉCIMA PRIMEIRA - Morte ou interdição (art. 1.028 e art. 1.031, CC/2002)

A morte ou interdição de qualquer sócio não extinguirão a sociedade, que continuará com os sócios remanescentes quando serão observadas as seguintes disposições:

I - Na apuração dos haveres e direitos do sócio falecido ou interditado, será tomada pôr base a situação atual da empresa, na data do evento.

II - Pôr haveres e direitos entender-se-á o total dos valores constituídos das quotas de capital efetivamente realizadas, créditos em contas especiais ou correntes e a proporção no fundo de reserva e lucros em suspenso.

III - O pagamento dos direitos e haveres do sócio falecido ou interditado será feito a quem de direito, no prazo máximo de 12 meses, a contar da data do evento ou retirada, em prestações mensais, acrescidas de juros legais, mais atualização monetária se houver.

IV - É facultado à sociedade o direito de preferência na aquisição das quotas do sócio falecido ou interditado, desde que o faça com fundos de reservas disponíveis, sem ofensa ao capital social.

Parágrafo único – O mesmo procedimento será adotado em outros casos em que a sociedade se resolva em relação a sócio.

DÉCIMA SEGUNDA - Dúvidas e Omissões

Os casos omissos e as dúvidas existentes serão resolvidos entre todos os sócios juntamente com os sócios administradores, e em conformidade com a legislação em vigor.

DÉCIMA TERCEIRA - impedimentos - (Art. 1.011, § 1º, CC/2002).

A sócia administradora declara sob as penas da lei, de que não está impedida de exercer a administração da sociedade, por lei especial, ou em virtude de condenação criminal, ou por se encontrarem sob os efeitos dela, a pena que vede, ainda que temporariamente, o acesso a cargos públicos, ou por crime falimentar, de prevaricação, peita e defesa da concorrência, contra as relações de consumo, fé pública, ou a propriedade.

DÉCIMA QUARTA - Eleição e Foro

Fica eleito o Foro da comarca de João Monlevade, Minas Gerais, para dirimir quaisquer dúvidas oriundas deste contrato, renunciando-se a qualquer outro, pôr muito especial que seja.

E pôr assim estarem justos e contratados, assinam digitalmente o presente instrumento particular de contrato social.

João Monlevade, 29 de junho de 2021.

POLLYANNA LEITE SILVA

Sócia remanescente

IRACY ALVES SILVA JUNIOR

Sócio remanescente

IRACY ALVES DA SIVLA

Sócio admitido

Rua Bernardino Brandão, 180, Rosário
João Monlevade - MG, CEP.: 35.930-156

31 3852 3113
www.contabilidadearthuso.com.br



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 8657254 em 12/07/2021 da Empresa POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA -ME, Nire 31207329406 e protocolo 215481348 - 08/07/2021. Autenticação: 58EA8ECC770B8B943DFB928762C74A5119A5C1. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/548.134-8 e o código de segurança rWfJ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 12/07/2021 por Marinely de Paula Bomfim – Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETÁRIA-GERAL

pág. 7/10



JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

Documento Principal

Identificação do Processo		
Número do Protocolo	Número do Processo Módulo Integrador	Data
21/548.134-8	MGN2161045125	08/07/2021

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
186.003.796-87	IRACY ALVES DA SILVA
063.386.306-81	IRACY ALVES SILVA JUNIOR
052.816.766-95	POLLYANNA LEITE SILVA

Junta Comercial do Estado de Minas Gerais





TERMO DE AUTENTICAÇÃO - REGISTRO DIGITAL

Certifico que o ato, assinado digitalmente, da empresa POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA -ME, de NIRE 3120732940-6 e protocolado sob o número 21/548.134-8 em 08/07/2021, encontra-se registrado na Junta Comercial sob o número 8657254, em 12/07/2021. O ato foi deferido eletronicamente pelo examinador Wilson Luiz de Freitas Dias.

Certifica o registro, a Secretária-Geral, Marinely de Paula Bomfim. Para sua validação, deverá ser acessado o sítio eletrônico do Portal de Serviços / Validar Documentos (<https://portalservicos.jucemg.mg.gov.br/Portal/pages/imagemProcesso/viaUnica.jsf>) e informar o número de protocolo e chave de segurança.

Capa de Processo

Assinante(s)	
CPF	Nome
052.816.766-95	POLLYANNA LEITE SILVA

Documento Principal

Assinante(s)	
CPF	Nome
052.816.766-95	POLLYANNA LEITE SILVA
186.003.796-87	IRACY ALVES DA SILVA
063.386.306-81	IRACY ALVES SILVA JUNIOR

Belo Horizonte. segunda-feira, 12 de julho de 2021



Documento assinado eletronicamente por Wilson Luiz de Freitas Dias, Servidor(a) Público(a), em 12/07/2021, às 10:44 conforme horário oficial de Brasília.



A autenticidade desse documento pode ser conferida no [portal de serviços da jucemg](http://www.jucemg.mg.gov.br) informando o número do protocolo 21/548.134-8.





JUNTA COMERCIAL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Registro Digital

O ato foi deferido e assinado digitalmente por :

Identificação do(s) Assinante(s)	
CPF	Nome
873.638.956-00	MARINELY DE PAULA BOMFIM



Belo Horizonte. segunda-feira, 12 de julho de 2021



Junta Comercial do Estado de Minas Gerais

Certifico o registro sob o nº 8657254 em 12/07/2021 da Empresa POLY ESCOLAR INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA -ME, Nire 31207329406 e protocolo 215481348 - 08/07/2021. Autenticação: 58EA8ECC770B8B943DFB928762C74A5119A5C1. Marinely de Paula Bomfim - Secretária-Geral. Para validar este documento, acesse <http://www.jucemg.mg.gov.br> e informe nº do protocolo 21/548.134-8 e o código de segurança rWfJ Esta cópia foi autenticada digitalmente e assinada em 12/07/2021 por Marinely de Paula Bomfim – Secretária-Geral.

MARINELY DE PAULA BOMFIM
SECRETARIA GERAL

pág. 10/10

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

REGISTRO GERAL MG-12.286.027 DATA DE EXPEDIÇÃO 23/05/2018

NOME POLLYANNA LEITE SILVA

FILIAÇÃO IRACY ALVES DA SILVA MARIA DA SOLEDADE LEITE SILVA

NATURALIDADE JOAO MONLEVADE-MG DATA DE NASCIMENTO 16/9/1981

DDC ORIGEM CAS.AVERB LV-2 FL-150

JOAO MONLEVADE-MG

CPF 052816766-95

PIC-1847 JACQUELINE DE OLIVEIRA FERRAZ ASSINATURA DO DIRETOR 2.VIA

LEI Nº 7116 DE 29/08/83

CARTEIRA DE IDENTIDADE

ASSINATURA DO TITULAR

POLEGAR DIREITO

ESTADO DE MINAS GERAIS

POLÍCIA CIVIL DO ESTADO DE MINAS GERAIS

INSTITUTO DE IDENTIFICAÇÃO

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DA INFRAESTRUTURA
DEPARTAMENTO NACIONAL DE TRANSPORTES
CARTEIRA NACIONAL DE HABILITAÇÃO



NOME
IRACY ALVES SILVA JUNIOR

DOC. IDENTIDADE / ORG. EMISSOR UF
MG10696405 SSP MG

CPF DATA NASCIMENTO
063.386.306-81 01/03/1986

FILIAÇÃO
IRACY ALVES DA SILVA

MARIA DA SOLEDADE
LEITE SILVA

PERMISSÃO ACC CAT. HAB.
B

Nº REGISTRO
03289911840

VALIDADE
04/09/2024

1ª HABILITAÇÃO
21/05/2004

OBSERVAÇÕES

Iracy Alves Silva Junior
ASSINATURA DO PORTADOR

LOCAL
JOAO MONLEVADE, MG

DATA EMISSÃO
05/09/2019

Kleyverson Rezende
Diretor DETRAN/MG
ASSINATURA DO EMISSOR

71948851657
MG561740941

MINAS GERAIS

PROIBIDO PLASTIFICAR

VÁLIDA EM TODO O TERRITÓRIO NACIONAL

1639076680

1639076680

REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
MINISTÉRIO DAS CIDADES
SECRETARIA NACIONAL DE TRANSITO
SECRETARIA NACIONAL DE HABITACAO

IRACY ALVES DA SILVA

DOC. IDENTIFIC. / OUT. IDENTIFIC. Nº

MG10914761 SSP MG

CPF 186.003.796-87 DATA NASCIMENTO 12/12/1954

FUNÇÃO

JOSE GERALDO DA SILVA

IRENE ALVES TORES

Nº REGISTRO 01186073765

VÁLIDA 16/04/2023

1ª EMISSÃO 29/12/1974

OBSERVAÇÕES

LOCAL

JOAO MONTEVADE, MG

Assinatura do Portador

Cesar Augusto Monteiro A. Junior
Diretor DETRAN/MG

DATA EMISSÃO 17/04/2018

61343541816
MG529514800

MINAS GERAIS

